

**УТВЕРЖДЕНО**

Приказ № 249 от 01 апреля 2025 года

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА**

государственного автономного профессионального образовательного учреждения  
Чувашской Республики «Канашский транспортно-энергетический техникум»  
Министерства образования Чувашской Республики

по специальности среднего профессионального образования

**15.02.16 Технология машиностроения**

на базе среднего общего образования

## 1. Общие положения

Нормативно-правовые основы разработки ОПОП: основная профессиональная образовательная программа – комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по специальности 15.02.16 Технология машиностроения с присвоением квалификации Техник-технолог.

Основная профессиональная образовательная программа разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2022 г. № 444 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения».

Нормативный срок освоения программы по специальности при очной форме получения образования:

- на базе среднего общего образования – 2 года 10 месяцев.

В соответствии с п.1.5. ФГОС СПО при реализации данной образовательной программы ГАПОУ «КанТЭТ» Минобразования Чувашии вправе применять электронное обучение и дистанционные образовательные технологии. В случае организации учебного процесса ГАПОУ «КанТЭТ» Минобразования Чувашии для учебной группы, группы студентов или отдельных студентов с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий учебный план, рабочие программы остаются неизменными в части количества часов, содержания и форм аттестации, изменения в образовательную программу вносятся преподавателями в части использования методик электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

## 2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения ОПОП

Область(и) профессиональной деятельности выпускника: 25 Ракетно-космическая промышленность, 31 Автомобилестроение, 32 Авиастроение, 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

Виды деятельности и профессиональные компетенции выпускника

Код	Наименование
<b>ВД 1</b>	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования

<b>ВД 2</b>	<b>Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве</b>
ПК 2.1.	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании
<b>ВД 3</b>	<b>Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве</b>
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами
<b>ВД 4</b>	<b>Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства.</b>
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
ПК 4.4.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию
ПК 4.5.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала
<b>ВД 5</b>	<b>Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве</b>
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
<b>ВД 6</b>	<b>Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b>
ПК 6.1.	Осуществлять обработку деталей на станках различного вида и типа
ПК 6.2.	Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы

ПК 6.3.	Осуществлять ежесменное техническое обслуживание станков с числовым программным управлением
ПК 6.4.	Проверять качество обработки поверхности деталей

#### Общие компетенции выпускника

Код	Наименование
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

**Специальные требования определяются работодателем с учетом потребностей регионального рынка труда.**

**ПРОТОКОЛ СОГЛАСОВАНИЯ**  
**содержания ОПОП по специальности 15.02.16 Технология машиностроения**  
**с работодателем**

«20» марта 2025 г.

между образовательным учреждением –  
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Чувашской Республики «Канашский транспортно-энергетический техникум»  
Министерства образования Чувашской Республики, в лице директора Назмутдинова  
Ильсура Ринатовича  
и работодателем -  
АО «Транснефть – Прикамье», в лице руководителя группы по подготовке и обучению  
персонала Назмутдиновой Регины Ильфатовны

согласовали содержание программы подготовки специалистов среднего звена по  
специальности 15.02.16 Технология машиностроения на базе среднего общего  
образования.

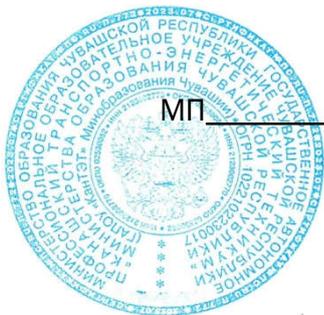
**Структура ОПОП**

1. Учет требований работодателей при распределении учебной и производственной практик: соответствует требованиям.
2. Учет требований работодателей при распределении объема времени на освоение содержания теоретического материала и получение практического опыта: соответствует требованиям.
3. Учет требований работодателей при формировании перечня вида деятельности, ПК, ОК: соответствует требованиям.
4. Перечень учебных кабинетов (мастерских, лабораторий и др.) обеспечивает проведение всех видов занятий, практик, предусмотренных ОПОП: соответствует требованиям.
5. Последовательность изучения УД, ПМ определены с учетом требований работодателя: соответствует требованиям.

В целом основная профессиональная образовательная программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения разработана в соответствии и с учетом направленности на удовлетворение потребностей рынка труда и работодателей отрасли. ОПОП рекомендована к использованию для подготовки обучающихся в ГАПОУ «КанТЭТ» Минобразования Чувашии.



Назмутдинова Р.И., руководитель группы  
по подготовке и обучению персонала  
АО «Транснефть – Прикамье»



Назмутдинов И.Р., директор  
ГАПОУ «КанТЭТ» Минобразования Чувашии